



削り加工無記号公差		製罐品無記号公差		設計	部品名称	中間フレージョイント
呼び寸法区分(mm)	公差	呼び寸法区分(mm)	公差			
10以下	±0.1	0以下	±1.0	2001,11,9	製造	部品番号 BK-3030
10以上 4以下	±0.2	0以上 100以下	±1.5			
4以上 16以下	±0.3	100以上 200以下	±1.5	三角法	測定	材質 C3604BD
16以上 63以下	±0.5	200以上 400以下	±2.5			
63以上 250以下	±0.8	400以上 800以下	±4.0	尺 度	株式会社 ムサシ	
250以上 1000以下	±1.5	800以上 1600以下	±5.0			
1000以上 4000以下	±3.4	1600以上 3200以下	±7.5			
4000以上 16000以下	±10.0	3200以上 6400以下	±10.0			
		6400以上 12500以下	±10.0			