



前加工無記号公差		製罐品無記号公差		設計	部品名称	フレャーチーズ
呼び寸法区間(mm)	公差	呼び寸法区間(mm)	公差			
10以上 40以下	±0.1	0以上 100以下	±1.0	2001,11,9	製図	部品番号
0以上 16	±0.2	100 200	±1.5			
16 63	±0.3	200 400	±1.5	三角法	照図	材質
63 250	±0.5	400 800	±2.5			
250 1000	±0.8	800 1600	±4.0	尺 度	株式会社 ムサシ	
1000 4000	±1.5	1600 3200	±5.0			
4000 16000	±3.4	3200 6400	±7.5			
		6400 12500	±10.0			