



削り加工無記号公差		製鋼品無記号公差		設計	部品名称	JIS A型ニップル	
呼び寸法区間(Cmm)	公差	呼び寸法区間(Cmm)	公差				
14以上 40以下	±0.1	0以上 100以下	±1.0	2002,1,22	製造	部品番号	A-PT1/8
4以上 16	±0.2	100 200	±1.5			三角法	測定
16 63	±0.3	200 400	±1.5	承認	JIS B1575		
63 250	±0.5	400 800	±2.5		尺 度	(株)ムサシ	
250 1000	±0.8	800 1600	±4.0	2/1			
1000 4000	±1.5	1600 3200	±5.0				
4000 16000	±3.4	3200 6400	±7.5				
		6400 12500	+10.0				