



削り加工公差		製罐品公差		設計	部品名称
単位:mm	公差	単位:mm	公差		
10.0	±0.1	100	±1.0	2002,1,23	部品番号
16	±0.2	200	±1.5		
16	±0.3	400	±1.5	三角法	材質
63	±0.5	800	±2.5		
250	±0.8	1600	±4.0	承認	(株)ムサシ
1000	±1.5	3200	±7.5		
4000	±3.4	6400	±10.0		
		12500	±10.0		
				尺 度	2 / 1